

630

SXCF 220 #1

Graxa sintética resistente à corrosão para maquinário de alimentos

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Adequada especialmente para mancais com furos internos médios a grandes
 - Projetada para serviços corrosivos quentes e úmidos
- Enchimento rotativo, fechadora de latas, lavadoras de garrafas
- Alimentadores, misturadores, agitadores
 - Rolamentos de transportadores
 - Rodas dentadas e correntes lubrificadas com graxa
 - Engrenagens e cames
 - Guias/peças corrediças
- Acionamentos de transportadores



Antes de usar este produto, consulte a Ficha de dados de Segurança



FICHA DE DADOS DO PRODUTO

RECURSOS E BENEFÍCIOS PRINCIPAIS

- Material de base com estabilidade térmica, 100% sintético
- NLGI #1, não causa obstruções, pode ser bombeada
- Tecnologia complexa com sulfonato de cálcio aumenta a resistência durante lavagens por água e água pulverizada
- NSF H1 - Número de registro 157331
- Não contém óleos nem gorduras animais

EMBALAGEM

400 g, 18 kg, 55 kg, 180 kg

INSTRUÇÕES

Aplice com pistola de graxa ou dosadores automáticos. Limpe os acessórios antes de usar para remover os contaminantes. Mantenha o recipiente da graxa fechado quando não estiver em uso. Reaplique em intervalos regulares.

DESCRIÇÃO

A 630 SXCF 220 #1 da Chesterton é uma graxa sintética à base de óleo para uso com equipamentos de alimentos, de alta viscosidade e de alto desempenho. Oferece excelente proteção contra a corrosão e ótima resistência à lavagem por água e água pulverizada. Seu ponto de gota é de 316 °C (600 °F), com excelente estabilidade ao cisalhamento. A 630 SXCF 220 #1 continua lubrificando mesmo na presença de calor, vapor e lavagens com água quente. 630 SXCF 220 #1 é registrado na NSF H1 e cumpre com a norma 178.3570 da FDA para utilização com equipamentos de processamento de alimentos, bebidas e farmacêuticos.

PROPRIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Aparência	Cor creme
Consistência, NLGI	1
Textura	Lisa, amanteigada
Espessador	Próprio, complexo de sulfonato, não derrete
Densidade relativa a 25 °C (77 °F)	1,05
Viscosidade ASTM D445, DIN 51 561	
a 40 °C	220 cSt
a 100 °C	25 cSt
Ponto de gota (ASTM D 2265, DIN 51 801/1)	316 °C (600 °F)
Penetração (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	310 – 340
Ensaio de desgaste com 4 esferas (ASTM D 2266, DIN 51 350/5)	
Diâmetro da marca de desgaste 40kg, 1200 rpm, 75 °C, 1 h	0,45 mm
Ensaio de desgaste com 4 esferas (ASTM D 2596, DIN 51 350/4)	
Carga de solda	400 kgf (3922 lbs)
Índice de resistência à carga	53
Temperatura operacional (acima de 180 °C requer lubrificação mais frequente)	-40 °C (-40 °F) – 240 °C (464 °F)
Água pulverizada (ASTM D 4049)	30%
Lavagem por água (ASTM D 1264) a 79 °C	1%
Estabilidade ao cisalhamento (ASTM D 217), mudança	
10.000 cursos	< 3,0
100.000 cursos (estimada)	< 4,0
Separação do óleo (ASTM D 1742), % perda	< 0,5%
Resistência à corrosão (ASTM B 117), 5% NaCl > 1200 h a uma espessura de filme de 50 micrômetros	
Aditivos de lubrificação — aditivos antiatrito, para metais não pesados, pressões extremas e anti-desgaste, aditivos antiferrugem e anticorrosivos que reagem com a superfície, inibidores da oxidação	
Oxidação por bomba, queda de pressão em psi,	
100 horas	< 1
1000 horas (estimado)	6
Corrosão de cobre (ASTM D 4048, DIN 51 811)	1B
Classificação ISO/DIN	ISO L X CF I B1 / DIN 51 502 K-LP 1 HC R1-40